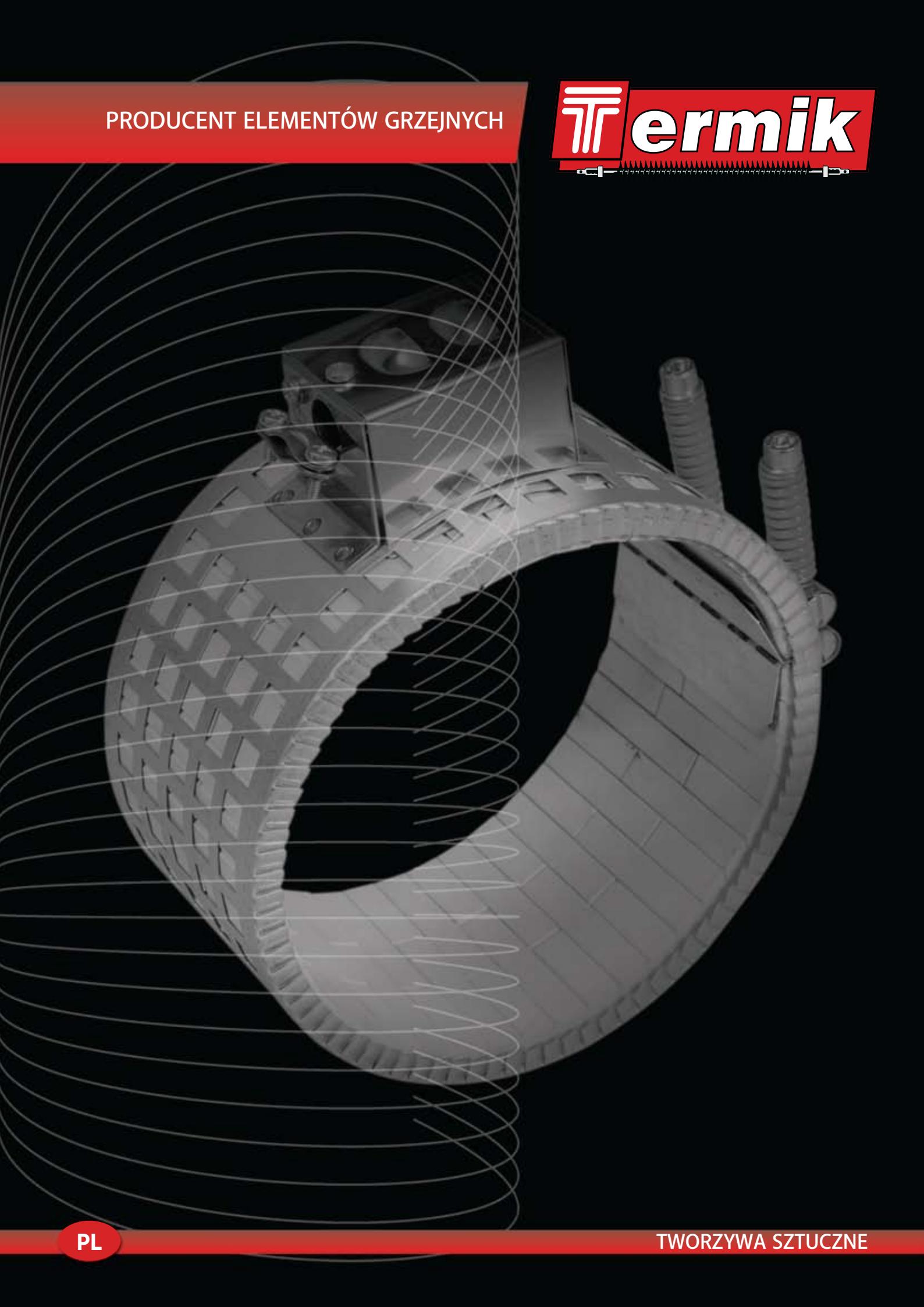


PRODUCENT ELEMENTÓW GRZEJNYCH



PL

TWORZYWA SZTUCZNE

Opaski grzejne mikanitowe

Opaski grzejne mikanitowe stosowane są głównie do uplastyczniania tworzyw sztucznych, gumy oraz podgrzewania odcinków instalacji przemysłowych.

Zakres średnic: $\varnothing 25 \dots 1800 \text{ mm}$

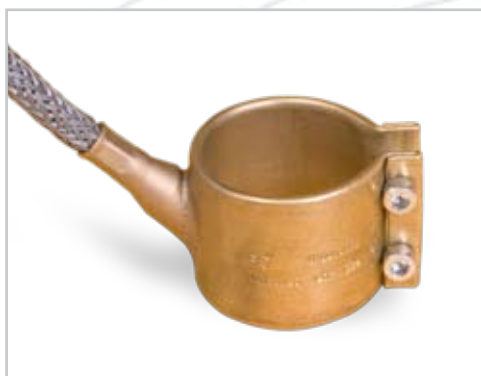
Wysokość: $20 \dots 650 \text{ mm}$

Obciążalność powierzchniowa: $\text{max. } 4 \text{ W/cm}^2$

Temperatura pracy: 400°C

Zastosowanie:

wtryskarki, wytłaczarki, ekstrudery, maszyny do produkcji wyrobów gumowych, maszyny pakujące, urządzenia do termoformowania, maszyny do rozdmuchu folii



Opaski grzejne na dysze

Zakres średnic:

$\varnothing 25 \dots 100 \text{ mm}$

Wysokość:

$25 \dots 60 \text{ mm}$

Obciążalność powierzchniowa:

$\text{max. } 10 \text{ W/cm}^2$

Termopara:

typ „J” na życzenie

Temperatura pracy:

$\text{max. } 450^\circ\text{C}$

Zastosowanie:

wtryskarki, wytłaczarki, systemy gorących kanałów



Opaski grzejne ceramiczne

Opaski grzejne ceramiczne stosowane są głównie do uplastyczniania tworzyw sztucznych w maszynach i urządzeniach wtryskowych.

Zakres średnic:	ø70 ... 2000 mm
Wysokość:	32 ... 500 mm
Obciążalność powierzchniowa:	max. 7 W/cm ²
Temperatura pracy:	500°C
Materiał obudowy:	stal nierdzewna, stal aluminizowana

Zastosowanie:

wtryskarki, wylączarki, ekstrudery, maszyny do produkcji wyrobów gumowych, maszyny pakujące, urządzenia do termoformowania, maszyny do rozdmuchu folii, bryki-ciarki



Opaski grzejne z chłodzeniem

Opaski grzejne z chłodzeniem znajdują głównie zastosowanie w procesie wylączania tworzyw sztucznych. W grzałkach tych dokładna kontrola temperatury pracy jest uzyskana poprzez cykliczne naprzemienne grzanie i chłodzenie powietrzem z wentylatora. W efektywniejszym odbiorze ciepła pomagają radiatory, wykonane np.: z aluminium. Oferowane są dwa rodzaje opasek: mikanitowe i ceramiczne. Napięcie zasilania grzałek 230 lub 400V. Obudowa wykonana jest ze stali nierdzewnej, zaizolowana od wewnątrz.



Wkłady patronowe

Wkłady grzejne patronowe to elementy o specjalnej konstrukcji umożliwiającej emisję dużej ilości ciepła z niewielkiej powierzchni.

Zakres średnic:	ø5 ... 32mm
Długość:	25 ... 2000 mm (w zależności od średnicy)
Obciążalność powierzchniowa:	max. 55W/cm ² , optymalne 5-15W/cm ²
Temperatura pracy:	500°C (AISI321), 750°C (Incoloy800)
Materiał obudowy:	stal nierdzewna

Zastosowanie:

formy wtryskowe, formy odlewnicze, urządzenia medyczne, gorące stemple, podgrzewanie oprzyrządowania



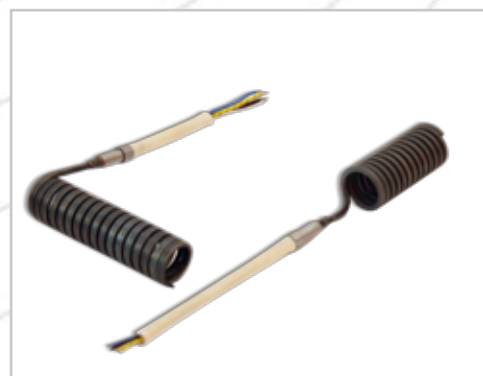
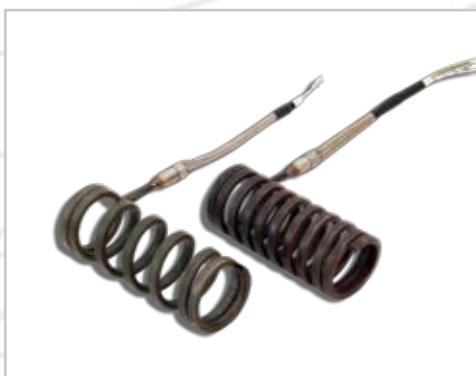
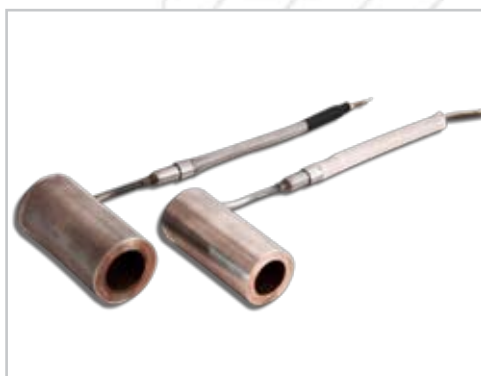
Elementy grzejne spiralne

Elementy grzejne spiralne (zwojowe) dzięki swojej konstrukcji znajdują zastosowanie w najbardziej wymagających warunkach.

Zakres średnic:	2,2x4,2 mm, 3x3 mm, ø3,3 mm, ø4 mm
Długość:	200 mm ... 3000 mm
Napięcie:	max. 250V
Materiał osłony:	1.4541, Incoloy
Temperatura pracy:	max. 700°C

Zastosowanie:

dysze gorącokanałowe, formy wtryskowe, maszyny pakujące, maszyny próżniowe, maszyny tekstylne



Elementy grzejne rurkowe

Elementy grzejne rurkowe to największa grupa elementów przeznaczona do bezpośredniego ogrzewania cieczy oraz gazów. Kształty elementów dobierane są wg indywidualnych potrzeb klienta.

Średnica:	ø6,4mm, ø8,5mm
Długość:	250mm ... 3500mm
Zakres napięć:	12V ... 400V
Materiał osłony:	1.4541, 1.4571, 1.4876, 2.4858
Temperatura pracy:	600°C (AISI321), 800°C (Incoloy800)

Zastosowanie:

osuszacze granulatu, podgrzewacze oleju, systemy goręcokanałowe, maszyny pakujące, tunele grzewcze, oklejarki



Akcesoria

Wtyczki, gniazda, kostki podłączeniowe

Koszulki termoodporne od -60°C do 250°C

Koszulki termoodporne od -60°C do 450°C, średnica od ø3 do ø30 mm

Przewody silikonowe od -60°C do +180°C, przekrój od 0,5mm² do 25mm²

Przewody wysokotemperaturowe od -60°C do +350°C, przekrój od 0,5mm² do 16mm²

Pasty montażowe

Końcówki zaciskowe



Firma TERMIK Sp. z o.o., założona w 1992 roku, jest polskim producentem elektrycznych elementów grzejnych. Obecność naszej firmy w wielu sektorach przemysłu jest wynikiem wieloletniego doświadczenia oraz dynamicznego rozwoju. Wszystkie rodzaje elementów grzejnych produkowane są przy zastosowaniu nowoczesnego parku technologicznego oraz wysokiej klasy materiałów.

Nasze grzałki stosowane są między innymi w sprzęcie gospodarstwa domowego, urządzeniach wentylacyjnych, ogrzewaczach wody, maszynach gastronomicznych, malarniach proszkowych, urządzeniach przetwórstwa mięsnego, wtryskarkach, formach wtryskowych, wannach galwanicznych itp.

Produkowane przez nas elementy grzejne są sprzedawane zarówno na rynek krajowy jak i zagraniczny. Wyroby nasze posiadają certyfikaty: B, CE, VDE.

Wszystkie elementy wykonujemy ściśle pod zamówienia, według dokumentacji, wzorów przesłanych przez Klienta. Jako dynamicznie rozwijająca się firma jesteśmy w stanie sprostać wielu wyzwaniom stawianym przez naszych klientów.

Dziękujemy za zainteresowanie i zapraszamy do współpracy.



Termik Sp. z o.o.
Marcinkowo 106
11-700 Mrągowo

tel +48 89 741 73 75
fax +48 89 741 87 25
E-mail: info@termik.pl

www.termik.pl
GPS: 53°51'08" N
21°16'20" E